■ [붙임1] 표준 현장실습학기제(Co-op) 운영 계획 및 직무기술서

운영과정	▪방학과정 [○] ▪학기과정 [ ] ▪방학/학기 연계과정 [ ]
운영유형	▪직무체험형 [○] ▪채용연계형 [ ]
실습기간	
정규실습 시간	오전 9시 분 ~ 오후 18시 분 (▸휴게시간 1시간 포함하여 작성)
실습요일	월 [○] 화 [○] 수 [○] 목 [○] 금 [○] 토 [ ] 일 [ ]
연장실습 여부	▪연장실습 없음 [○] ▪상황별 실시 [ ] ▪주기적/상시적 실시 [ ]
산재보험 가입	▪참여 학생에 대한 산재보험을 의무 가입함(법적 의무가입 / 미가입시 운영 불가)
기타사항	▪운영 과정에 대한 별도의 근로계약 체결 여부 Y [ ] / N [○]

실습지원비	정규실습시간	▪지급기준 : [월/주 기준 중 선택] ▸ [월 기준] / [2,100,000]원
	연장실습시간	▪지급기준 : [시간 기준] / [ ]원 (*교육부 고시 기준에 따라 작성)
	지급예정일	▪당월 [25]일 또는 ▪익월 [ ]일 (*익월의 경우 15일 이내 지급)
기타 지원 사항		▪식사 [ ] ▪교통 [ ] ▪기숙사 [ ] ◂현물지원 사항

현장교육 담당자	부서명	개발팀	성명	전우엽	직위	팀장
	연락처	055-298-9448	휴대폰	010-2909-7241		
	이메일	jeonwy@msekorea.com				

실습 직무	부서명	개발팀
	주소	*'실습기관 기본 정보' 상의 주소(위치)와 다른 경우 작성*
	직무명	전자부품 공정관리
	교육 목표	*전자부품 생산활동에 필요한 생산공정을 효율적으로 활용하기 위해 공정을 설계하고 공정성능을 개선시킬 수 있다.
	직무개요	*생산 현장에서 발생하는 불량은 주로 사람(Man), 자재(Material), 설비(Machine), 방법(Method)의 4M 요소에서 기인하므로, 이를 현장에서 직접 체감하고 원인을 파악하는 경험이 필수적임. *투입(Input) 대비 산출(Output)이라는 생산성의 본질적인 개념을 이해하고, 이를 통해 원가 절감, 품질 최적화, 생산 리드타임 단축을 달성하는 현장 관리 감각을 익힘. *제조 리드타임이 긴 공정을 파악하고, 종속된 프로세스에 독립 공정을 맞추는 등 공정 합리화의 기본기를 현장에서 체득함.
	운영 / 지도 계획	*공정흐름도 작성: 다섯 가지의 표준 공정분석기호(가공, 운반, 검사, 정체, 저장)를 이용하여 작업 대상물의 흐름과 비생산적 활동을 도표로 구조화하는 실습을 진행. *생산성 및 설비종합효율 산출: 계획(P)-측정(D)-평가(C)-향상(A)의 관리 과정을 거치며, 실제 현장 데이터를 바탕으로 시간 가동률, 성능 가동률, 양품률을 산출하여 설비 종합효율을 직접 계산해 봄. *불량 요인 및 로스(Loss) 분석: 고장로스, 작업준비 로스 등 설비의 6대 로스를 현장에서 파악하고, 불량 제로를 위한 4M 사고방식을 적용해 대책을 작성해 봄. *공정 분석 기법 활용: 제품분석, 운반분석, 유동수분석, 여력분석 등 다양한 중점분석 기법을 활용하여 현장 라인의 병목(Neck) 구간을 찾아냄. *이상의 경험을 바탕으로 종합 보고서를 작성함.

학생 요건	전공 (인원)	반도체공학과 1명, 극한환경반도체패키징융합전공 1명
	학년	3학년 또는 4학년
	학점/ 평점	3학점/
	요구 역량	전자회로에 대한 기본 지식, 컴퓨터 활용 능력
	기타 사항	